

DARBA APRAKSTS

Vidēja lieluma automašīnu remontdarbnīcā ik dienu tiek veikti remontdarbi – sarūsējušo un bojāto virsbūves detaļu nomaina vai labošana. Vidēji dienā darbs norit pie vismaz trīs automašīnām. Ar automašīnu virsbūvju remontdarbiem nodarbojas 3 strādnieki – viens remontatslēdznieks un divi krāsotāji. Darba dienas ilgums 8 stundas. Atslēdznieks veic automašīnu pirmāpstrādi – izmantojot rokas leņķa slīpmašīnu („fleksi”) tiek noņemtas bojātās virsbūves detaļas. Vienas automašīnas apstrāde ar rokas leņķa slīpmašīnu aizņem aptuveni 50 minūtes (attēls 1). Pēc nepieciešamības tiek izmantota metināšana ar pusautomātu, bet ne vairāk kā 1,5 stundas dienā. Darba vietā nav pieejama lokālā atsūce, bet darbojas vispārējā mehāniskā ventilācija. Pirms detaļu sametināšanas remontatslēdznieks tās attauko izmantojot vaierspirtu (lakbenzīnu).



Attēls 1. Darbs ar „fleksi”

Krāsošanas postenī, kur darbojas vispārējā mehāniskā ventilācija, tiek veikti automašīnu krāsošanas darbi. Vispirms detaļu virsmas tiek pārklātas ar grunti (*Produkti: PercoTop R Primer 010 un PercoTop R Welding Primer (metinātām virsmām)*), procesa ilgums aptuveni 45 minūtes (vidēji uz vienu mašīnu).

GRUPU DARBS “Ķīmiskā riska faktora novērtēšana”



Virsmu špaktelēšana tiek veikta, kad grunts nožuvusi, darba ilgums aptuveni viena stunda pie vienas automašīnas. Špaktelēšanas darbiem izmanto špakteli *INTER TROTON POLYESTER PUTTY UNIVERSAL*.



Vienu stundu pēc špaktelēšanas pabeigšanas tiek veikta nošpaktelētās virsmas slīpēšana ar roku izmantojot smilšpapīru vai ja iespējams rokas slīpmašīnu ar abrazīvo ripu.

Kad virsmas nogludinātas, sākas krāsošanas process (produkti: *PercoTop R KH un 2K HS TOPCOAT*), to veic izmantojot pulverizatoru, vienas kārtas krāsošanas process aizņem aptuveni 40 minūtes. Automašīnai tiek uznestas 2 krāsas kārtas.



Darba uzdevums:

1. Grupa – remontatslēdznieka ķīmiskais riska faktoru novērtējums
2. Grupa – gruntēšanas procesa ķīmiskais riska faktoru novērtējums
3. Grupa – špaktelēšanas procesa ķīmiskais riska faktoru novērtējums
4. Grupa – krāsošanas procesa ķīmiskais riska faktoru novērtējums

Uzdevums I:

1. Vai darba procesā izmantotajām ķīmiskajām vielām un produktiem ir pieejamas DDL un vai tā atbilst noteiktajām normatīvo aktu prasībām? Ja vērojamas nepilnības – norādiet kādas! Jūsu rīcība neatbilstību gadījumā.
2. Izvērtējot drošības datu lapas un darba procesu specifiku, jūsuprāt, kuru vielu mērījumi būtu jāveic Jūsu grupai uzdotajā darba procesa izvērtēšanā?

Pirmā etapa uzdevuma izpildes laiks - ~ 15 minūtes.

Uzdevums II:

Grupas saņem laboratorijas sniegto testēšanas pārskatu.

3. Salīdzināt procesos testēšanai identificētās vielas (grupu darba procesā konstatētās) ar testēšanas pārskatā norādītajām vielām. Vai vērojama nesakritība? Ja jā, mēģiniet minēt iemeslus kāpēc?
4. Aprēķiniet ekspozīcijas indeksus! Vai būtu nepieciešamība izvērtēt kopējo vielu iedarbību?